



## *Câmara Municipal de Natividade da Serra*

Rua dos Fernandes, 251 – Centro, Natividade da Serra/SP – CEP: 12180-000  
Fone: (12) 3677.1111 – 3677.1122 / e-mail: [camara@camaranatividade.sp.gov.br](mailto:camara@camaranatividade.sp.gov.br)

### DECRETO LEGISLATIVO Nº 221 DE 19 DE AGOSTO DE 2022.

“DISPÕE SOBRE ABERTURA DE CRÉDITO ADICIONAL - SUPLEMENTAR - ORIGINÁRIO DO ORÇAMENTO GERAL NO PROGRAMA DE 2022; E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS”.

O Presidente da Câmara Municipal de Natividade da Serra, Estado de São Paulo, Senhor William Manoel dos Santos, no uso de suas atribuições que lhes são conferidas pela Lei Orgânica do Município e, complementada pelo Regimento Interno do Poder Legislativo, ainda, com autorização contida na Lei Municipal nº 898, de 07 de dezembro de 2021 - (L.O.A.), **FAZ SABER** que fica promulgado o presente Decreto Legislativo;

#### **DECRETA:**

**Art. 1º** - Fica aberto no corrente exercício financeiro, crédito adicional no valor de R\$1.091,40 (mil, noventa e um reais e quarenta centavos) para a seguinte dotação orçamentária:

01 – Câmara Municipal.  
01.01 – Câmara Municipal.  
01.01.01.031.0001.2.049-3.3.90.30.00.00.00.00 – Material de Consumo. R\$1.091,40

**Art. 2º** - Para atendimento da suplementação que trata o artigo anterior, serão utilizados recursos provenientes da anulação total da seguinte dotação orçamentária:

01 – Câmara Municipal.  
01.01 – Câmara Municipal.  
01.01.01.031.0001.2.049-3.3.90.33.00.00.00.00 – Passagens e Despesas com Locomoções.  
R\$1.091,40

**Art. 3º** - Este Decreto entra em vigor na data de sua publicação, revogadas as disposições em contrário.

Natividade da Serra, 19 de agosto de 2022.

**WILLIAM MANOEL DOS SANTOS:30530231808**  
Assinado de forma digital por WILLIAM MANOEL DOS SANTOS:30530231808  
Dados: 2022.08.19 15:06:46 -03'00'  
**PRESIDENTE**

**REGISTRE-SE, PUBLIQUE-SE E CUMPRE-SE;**

Publicada por afixação em mural informativo e disponibilizada no Site Oficial, ambos do Poder Legislativo Municipal, vigendo ao décimo nono dia do mês de agosto do corrente ano, conforme prevê o Artigo 100 da Lei Orgânica do Município de Natividade da Serra, Estado de São Paulo, alterada pela Emenda Legislativa nº 10.

**RENE GONÇALVES**  
Assistente Administrativo